

Ⅱ 粉 碎 機

O. S. K 147-S 水冷式トップグラインダー

(Top Grinder Water cooling Type)

特 徴

- (1) 水冷式であるため、粉碎過程に生じる摩擦熱による試料の変質を完全に防ぐことができます。
(但し小型を除く)
- (2) 軽量小型で据付面積が少ない。
- (3) 回転刃前後ストップ方式による粉碎粒度の調節が可能。(但し小型を除く)
- (4) 所要馬力に比べ能力が大きい。
- (5) 粉碎室が容易に開閉できるので清掃が極めて簡単。
- (6) B型、C型においては鉄分の混入が僅少であります。



型 式	刃の材質	所要電力 AC200/220V	粉碎能力 (Kg/H)	粉碎粒度 mm大をμm大に	大きさ (mm)			重 量 (Kg)
					高さ	巾	奥行	
147-A-150	焼入鋼	0.75KW	約 5	10→250~150	600	500	450	約 70
147-B-150	トランチニール	0.75KW	約 5	10→250~150	600	500	450	約 70
147-C-150	CW合金	0.75KW	約 5	10→250~150	600	500	450	約 70
147-A-230	焼入鋼	2.2 KW	約10	10→250~150	800	820	500	約100
147-B-230	トランチニール	2.2 KW	約10	10→250~150	800	820	500	約100
147-C-230	CW合金	2.2 KW	約10	10→250~150	800	820	500	約100
147-A-300	焼入鋼	3.7 KW	約20	10→250~150	1100	1250	750	約180
147-B-300	トランチニール	3.7 KW	約20	10→250~150	1100	1250	750	約180
147-C-300	CW合金	3.7 KW	約20	10→250~150	1100	1250	750	約180
147-A-450	焼入鋼	3.7 KW	約50	10→250~150	1100	1250	750	約200
147-B-450	トランチニール	3.7 KW	約50	10→250~150	1100	1250	750	約200
147-C-450	CW合金	3.7 KW	約50	10→250~150	1100	1250	750	約200

- (1) 147-A-150、147-B-150、147-C-150については水冷式ではありません。
- (2) 粉碎粒度及び粉碎能力を適時に変更できる回転刃無段変速機構を設けたタイプもあります。

小川サンプリング株式会社

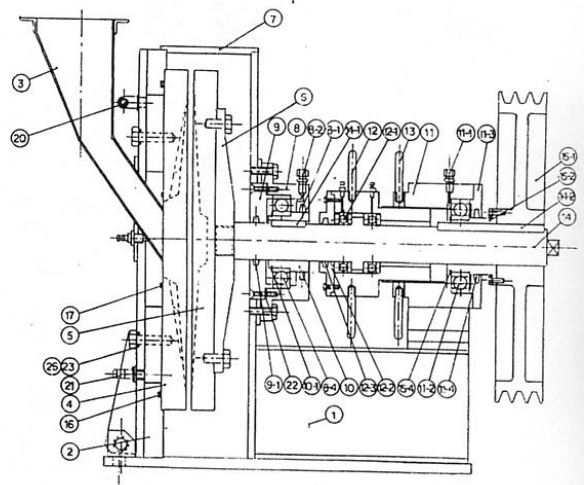
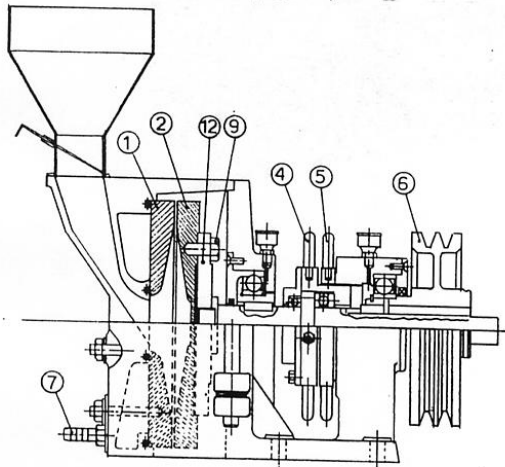
〒 331-0046

埼玉県さいたま市西区宮前町665-41

TEL 048-625-4581

FAX 048-625-4555

E-mail info@ogawa-sampjp



P/No.	品 名
1	固 定 刃
2	回 転 刃
4	調整ハンドル
5	固定ハンドル
6	V-プーリー
7	給水ホース継手
9	回転刃取付ボルト
12	回転刃取付円板

P/No	品 名	P/No	品 名	P/No	品 名
1	本 体	10-1	ストップリング	14-2	スベリキー
2	本 体 蓋	11	軸 受 箱	15-1	V-プーリー
3	固 定 刃	11-1	グリースカップ	15-2	連 結 ボ ス
4	回 転 刃	11-2	ベアリング	15-4	ストップリング
5	回転刃取付円板	11-3	軸 受 箱 蓋	16	O-リングパッキン
6	上 部 蓋	11-4	オイルシール	17	O-リングパッキン
7	軸 受 箱	12	調整ハンドル	20	排水ホース継手
8-1	オイルシール	12-1	スラストベアリング	21	給水ホース継手
8-2	グリースカップ	12-2	軸 受 蓋	22	パ ッ キ ン
8-4	ベアリング	12-3	オイルシール	23	O-リングパッキン
9	ベアリング押え蓋	13	固定ハンドル	26	平ゴムパッキン
9-1	オイルシール	14	主 軸		
10	ブ ッ シ ュ	14-1	スベリキー		