

## IV 縮 分 機

### O.S.K 151-B ロータリーサンプルデバイダー (Rotary Sample Divider)

本機は151-A型ロータリーコーンデバイダーに小型振動フィダーを組み入れたもので、偏りなく高精度で縮分できる粉塊混合物の自動縮分機です。



#### 特 徴

- (1) 10mm以下の粒度に用いられ、ホッパーからフィダーを介して縮分コンテナーに供給するシステムです。このフィダーは供給量を増減できるもので供給時間に対して縮分コンテナーのサンプルリング回数が增加できますので偏りが入りません。
- (2) 縮分に用いる縮分コンテナーは1/3~1/20まで18種類の縮分比を用意しております。用途に合わせてお選びください。  
又、異種サンプルを続けて行なう場合縮分コンテナーを交換することにより可能です。
- (3) 異種のサンプルを縮分する場合コンタミネーションを防止するため、縮分コンテナーは水洗いできる構造です。

#### 仕 様

型 式	投入粒度 (mm)	ホッパー容量 (リットル)	コンテナー容量 (リットル)	縮分比	コンテナー回転数 (r p m)	電動機容量(KW) 200/220V	フィダー容量 (VA)
151-B-1	-10	7	7	1/3~1/20	50	0.2	40
151-B-2	-10	10	10	1/3~1/20	50	0.4	40
151-B-3	-10	20	20	1/3~1/20	50	0.4	40

上記以外にも御要望により処理量、縮分比の変更（最大1/50）まで製作可能です。

#### オプション

- (1) コンテナー回転数可変式（約29~82r.p.m）
- (2) タイマーによる自動運転時間設定方式
- (3) ブリッジ防止用スクレーパー及びバイブレーター

小川サンプリング株式会社

〒 331-0046

埼玉県さいたま市西区宮前町665-41

TEL 048-625-4581

FAX 048-625-4555

E-mail info@ogawa-samp.jp